

HIDRAULIC DRIVE SYSTEM

BY **Rinaldin**
GROUP



- Questo impianto è stato progettato e costruito per soddisfare le esigenze di funzionamento di **ATTREZZATURE FRONTALI** dedicate alla viticoltura meccanizzata.
- L'impianto viene alimentato da una pompa esclusivamente dedicata della portata di **39,6 Lt./min.** a **2.200 giri** con una pressione di **180 bar**.

- **Il distributore si compone di:**

- nr. 7 coppie di prese a doppio effetto per funzionamento di cilindri
- nr. 1 mandata continua di olio per funzionamento di motori idraulici con regolatore di portata
- nr. 1 condotto di scarico libero
- nr. 1 presa a singolo effetto per funzionamento sollevatore anteriore con aggancio anche in flottante
- Il tutto viene comandato da un YOI-STICK polifunzionale elettrico mono-impugnatura

VANTAGGI DELL'IMPIANTO

1. Usando attrezzature idrauliche anteriori non ci viene escluso l'utilizzo contemporaneo del sollevatore posteriore e delle prese idrauliche posteriori
2. Evitiamo l'acquisto di distributori sulle attrezzature
3. Evitiamo il surriscaldamento inutile dell'olio poiché passerà per un UNICO distributore
4. FACILITA' di collegamento dell'attrezzatura al trattore
5. Piacevolissima manovrabilità e semplicità d'uso
6. Evitiamo di dover adottare in cabina qualsiasi tipo di scatola comando o ancor peggio di distributore idraulico



VARIANTI DISPONIBILI

- 1) presa a doppio effetto per sollevatore anteriore (attenzione si perde la possibilità di "flottante")
- 2) deduzione di alcune coppie di prese a doppio effetto (N.B.: si consigliano nr. 7 per cimatrici doppie; nr. 5 per cimatrici singole)